

TH-3110S-XXXX

TH-天和胶衣系列

TH-3110S-XXXX 系列乙烯基胶衣是天和树脂独立研发的双酚 A 型环氧乙烯基酯胶衣。基体树脂是以环氧树脂为主要原材料，经甲基丙烯酸改性的自由基固化的热固性树脂。基体树脂具有极佳的玻璃纤维浸润效果与自身的脱泡效果，具有更高的固体含量、更优良的浸润性、更好的耐疲劳性与耐水性、极低的体积收缩。推荐作为模具胶衣、防腐胶衣。（S 代表喷射；XXXX 代表颜色编号，后四位空白代表透明胶衣）

液体胶衣技术指标

项目	单位	典型值	测试标准
外观		白色	目视
粘度 (25℃)	mPa•s	2400	GB/T 7193-2008
锥板粘度 (25℃)	mPa•s	200	GB/T 7193-2008
凝胶时间 (25℃)	min	20'09''	GB/T7193-2008
遮盖力	μm	400	GB/T 1726
细度	μm	<25	GB/T 6753.1
色差		0.5	JIS Z 8722

注：25℃粘度采用 Brookfield Viscosity, Spindle Number: 4; RPM: 60

基体树脂浇铸体性能指标（仅供参考）

项目	单位	典型值	测试标准
巴柯尔硬度	Barcol	40	GB/T2567-2008
断裂延伸率	%	5	GB/T2567-2008
冲击韧性	KJ/m ²	7	GB/T2567-2008
热变形温度	℃	110	GB/1634.2-2003

注：树脂浇铸体固化程序：25 度*24h+120 度*2h; 表中数据为典型数据，不可视为产品规格。

包装与贮存

天和 TH-3110S-XXXX 胶衣的包装为净重 20KG 金属桶，25℃下储存期不超过 3 个月，升高温度会相应缩短储存期，储存时应放置在阴凉通风处，避免阳光直射并远离热源，本品为易燃品，应远离明火。

使用指南

胶衣使用前在原桶内充分缓慢搅拌，避免带入气泡。工作车间、材料和工具需保持在温度 18-25℃，相对湿度低于 70%的条件下。MEKP(过氧化甲乙酮)催化剂的用量为 1.5-2.5%，推荐胶衣厚度为 0.4-0.6mm(相当于每平方米 500-700 克)

注意：此数据按照国家标准（GB）测定的，由于在加工过程中有诸多因素影响，因此不排

除用户自行试验研究的必要，在法律上不保证产品某些性能对某一具体用途完全适用，并保留对资料的修改权力。